

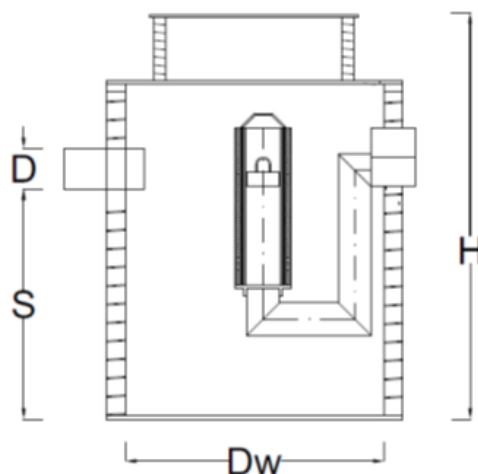
Separator koalescencyjny klasy I wg PN EN 858 zintegrowany

Typoszereg: **BSEP-P**

Materiał: **PEHD**

OPIS

- Separatory zgodne z normą PN-EN 858-1:2005 + PN-EN 858-2:2003
- Wykonany z polietylenu wysokiej gęstości
- Filtr koalescencyjny i automatyczne zamknięcie przed przelewem substancji ropopochodnych
- Instalacja wolnostojąca lub podziemna
- Pokrywa PEHD



Model	Przepływ Q _{nom}	Średnica Dw	Średnica zewnętrzna	Wysokość wlotu S	Wysokość wylotu	Wysokość całkowita H bez DN*
	[l/s]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
BSEP-OP 1,5	1,5	600	666	450	450	490 + DN
BSEP-OP 3	3	600	666	800	800	890 + DN
BSEP-OP 5	5	1000	1100	700	700	790 + DN
BSEP-OP 6	6	1000	1100	800	800	840 + DN
BSEP-OP 10	10	1000	1100	1100	1100	1140 + DN

* DN zgodnie z wytycznymi projektu

Inne wymiary i przepływy możliwe do wykonania po uzgodnieniu. W celu otrzymania dokumentacji technicznej produktów prosimy o kontakt z biurem.

Mając na uwadze stałą poprawę jakości swoich produktów Biomass zastrzega sobie prawo do zmiany wymiarów i parametrów produkowanych urządzeń.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Alarm przepełnienia i poziomu zanieczyszczeń	Instalacja do opróżniania DN 65	Nadstawki monolityczne PEHD wysokość co 100 mm	Punkt do poboru próbek
--	---------------------------------	--	------------------------



OBSŁUGA

Częstotliwość opróżniania urządzenia zależy od stopnia intensywności napływających ścieków.

Komora zbiornika powinna być regularnie opróżniana, co najmniej 2 razy do roku lub w razie sygnalizacji alarmu.

Po każdorazowym opróżnieniu niezbędne jest uzupełnienie wodą separatora.