

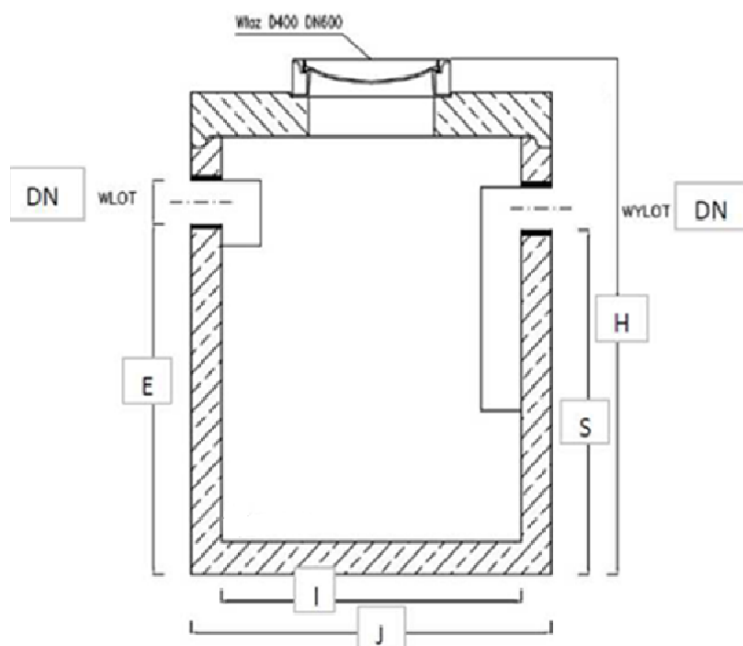
Separator tłuszczu zintegrowany z osadnikiem

Typoszereg: **STB-OB**

Materiał: **ŻELBET**

OPIS

- Urządzenie wykonane z żelbetu na bazie betonu C40/50
- Zgodny z normą PN EN 1825-1
- Zintegrowany osadnik
- Instalacja: podziemna
- Deflektor wlotowy i wylotowy wykonany ze stali nierdzewnej
- Przejścia szczelne
- Otwór rewizyjny 600mm wyposażony we właz żeliwny klasy D400



Model	Przepływ Q _{nom}	Pojemność osadnika	Średnica zewnętrzna J	Średnica wewnętrzna I	Wysokość całkowita H + średnica wlotu DN*	Pojemność czynna całkowita	Wysokość wlotu E	Wysokość wylotu S	Waga najcięższego el. (około)
	[l/s]	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[mm]	[mm]	[t]
STB-OB 2/200	2	200	1300	1000	1690 + DN	754	1140	1110	2,35
STB-OB 3/300	3	300	1300	1000	2090 + DN	1068	1540	1510	2,9
STB-OB 4/400	4	400	1500	1200	1990 + DN	1425	1440	1410	3,3
STB-OB 7/700	7	700	1800	1500	2150 + DN	2509	1600	1570	4,5
STB-OB 10/1000	10	1000	2300	2000	1850 + DN	3519	1300	1270	5,5
STB-OB 12/1200	12	1200	2300	2000	2100 + DN	4304	1550	1520	6,4
STB-OB 19/1900	19	1900	2740	2500	2100 + DN	6725	1550	1520	6,9

* DN zgodnie z wytycznymi projektu

Przeznaczenie

Tłuszcze są substancjami nierozpuszczalnymi w wodzie, które po przedostaniu się do kanalizacji powodują tworzenie się nieprzyjemnych zapachów, zmniejszenie przekroju przewodów i zatykanie rur oraz korozję urządzeń. Zjawiska te są przyczyną istotnych problemów podczas eksploatacji systemów kanalizacyjnych. Dlatego też istnieje potrzeba stosowania separatorów tłuszczu w miejscu ich występowania, które powodują zatrzymanie ich przed wlotem do kanalizacji sanitarnej. Separatory tłuszczu należy instalować jak najbliżej źródła powstawania zanieczyszczeń. Jednak należy unikać umieszczania ich w pomieszczeniach zamkniętych, magazynach oraz w pobliżu często uczęszczanych

Zasada działania

Separatory tłuszczu zintegrowane z osadnikami swoją zasadę działania opierają na zjawisku grawitacyjnej flotacji i sedymentacji zanieczyszczeń w ściekach. Częstki tłuszczu, ze względu na swój ciężar właściwy mniejszy od wody gromadzą się na jej powierzchni w formie kożucha i zostają tam zmagazynowane do czasu odpompowania. Inne stałe zanieczyszczenia organiczne cięższe od wody

chodników, ze względu na nieprzyjemny zapach. Ponadto separatory powinny zlokalizowane być w miejscu dogodnym do dalszej eksploatacji. Separatory znajdują zastosowanie w kanalizacji odprowadzającej ścieki ze stołówek, jadłodajni, kuchni, restauracji, barów szybkiej obsługi, masarni, rzeźni, ubojni, wytwórni frytek i chipsów, prażalni orzeszków ziemnych.

sedymentują i gromadzą się na dnie urządzenia. Specjalna budowa wlotu i wylotu ze zbiornika wymusza odpowiedni przepływ ścieków oraz nie pozwala na wydostawanie się z niego zanieczyszczeń.



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Nadstawki dedykowane wys. 250mm - 2000mm	Alarm przepełnienia i poziomu zanieczyszczeń	Instalacja do opróżniania
		

OBSŁUGA

Częstotliwość opróżniania urządzenia zależy od stopnia intensywności napływających ścieków. Komora zbiornika powinna być regularnie opróżniana, co najmniej 2 razy do roku lub w razie sygnalizacji alarmu. Po każdorazowym opróżnieniu niezbędne jest uzupełnienie wodą separatora.

UWAGI

Objętość separatora należy dobrać w ten sposób aby temperatura ścieków wypływających z separatora nie przekraczała 40 °C. Nadmierna temperatura może spowodować uszkodzenie urządzeń za separatorem tj. pompy, pływaki (elementy pomp mają wytrzymałość temperaturową do 40°C). W przypadku wysokiej temperatury ścieku zalecany jest dobór separatora o podwójnej objętości.

W przypadku korpusów separatorów składających się więcej niż z jednego elementu, wymagane jest łączenie elementów za pomocą sznura bentonitowego/zaprawy żywicznej lub uszczelki elastomerowej.