

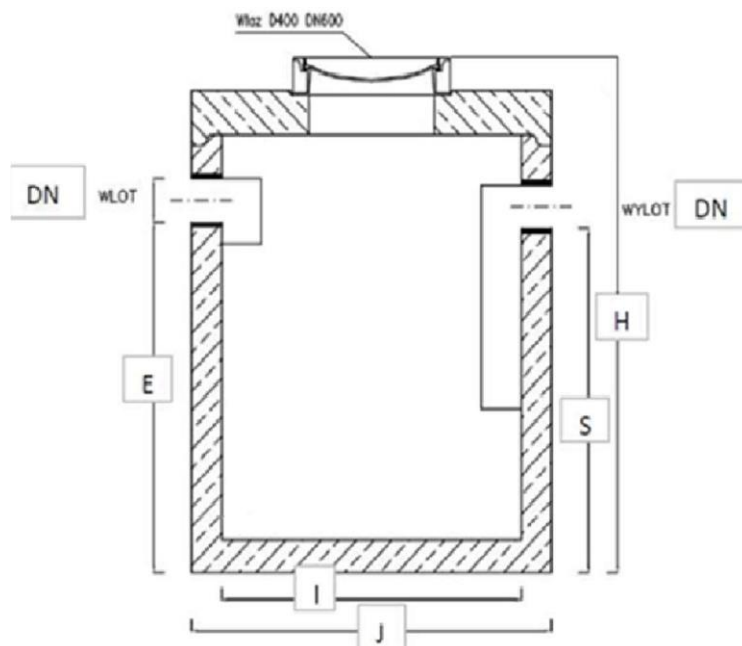
Separator Skrobi, żelbetowy

Typoszereg: **SSB-B**

Materiał: **ŻELBET**

OPIS

- Urządzenie wykonane z żelbetu na bazie betonu C40/50
- Zgodny z normą PN EN 1825-1
- Instalacja: podziemna
- Deflektor wlotowy i wylotowy wykonany ze stali nierdzewnej
- Przejścia szczelne
- Otwór rewizyjny 600mm wyposażony we właz żeliwny klasy D400
- Zrasczac na wlocie skrobi



Model	Przepływ Qnom	Średnica zewnątrzna J	Średnica wewnętrzna I	Wysokość całkowita H	Pojemność czynna separatora	Wysokość wlotu E	Wysokość wlotu S	Średnica wlotu DN	Waga najcięższe go el. (około)
	[l/s]	[mm]	[mm]	[mm]	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[t]
SSB-B 2	2	1800	1500	1650	18	940	910	160	3,6

Przeznaczenie

Separatory skrobi przeznaczone są do wychwytywania skrobi ze ścieków, której zawartość prowadzi do powstawania osadów w przewodach a tym samym zapychanie się rur. Dlatego też istnieje potrzeba stosowania separatorów skrobi w miejscu ich występowania, powodując zatrzymanie ich przed wlotem do kanalizacji sanitarnej. Podobnie jak separatory tłuszczów, separatory skrobi zintegrowane z osadnikami swoją zasadę działania opierają na zjawisku grawitacyjnej flotacji i sedymentacji zanieczyszczeń w ściekach. Substancje cięższe od wody (piasek, osad, szlam) osiadają na dnie zbiornika, a substancje lżejsze (przede wszystkim tłuszcze) unoszą się na powierzchnię. Gęstość skrobi nie jest jednolita i substancje oddzielają się na całej powierzchni. Specjalna budowa wlotu i wylotu ze zbiornika wymusza odpowiedni przepływ ścieków oraz nie pozwala na wydostawanie się z niego zanieczyszczeń. Separator ponadto wyposażony jest w zrasczac gaszący pianę powstającą przy wlocie skrobi. Najczęstsze zastosowania mają z restauracjach, barach, punktów zbiorowego żywienia, obieralniach warzyw czy wytwórniach chipsów i frytek

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Nadstawki dedykowane wys. 250mm - 2000mm	Alarm przepełnienia i poziomu zanieczyszczeń	Instalacja do opróżniania DN 65
		

OBŚŁUGA

Częstotliwość opróżniania urządzenia zależy od stopnia intensywności napływających ścieków. Komora zbiornika powinna być regularnie opróżniana, co najmniej 2 razy do roku lub w razie sygnalizacji alarmu. Po każdorazowym opróżnieniu niezbędne jest uzupełnienie wodą separatora.

UWAGI

Objętość separatora należy dobrać w ten sposób aby temperatura ścieków wypływających z separatora nie przekraczała 40 °C. Nadmierna temperatura może spowodować uszkodzenie urządzeń za separatorem tj. pompy, pływaki (elementy pomp mają wytrzymałość temperaturową do 40°C). W przypadku wysokiej temperatury ścieku zalecany jest dobór separatora o podwójnej objętości.

W przypadku korpusów separatorów składających się więcej niż z jednego elementu, wymagane jest łączenie elementów za pomocą sznura bentonitowego/zaprawy żywicznej lub uszczelki elastomerowej

